

**Phụ lục III**  
**YÊU CẦU VỀ QUẢN LÝ CHẤT THẢI,**  
**PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG**

(Kèm theo Giấy phép môi trường số: /GPMT-UBND ngày /3/2024  
của UBND tỉnh Nam Định)

**A. QUẢN LÝ CHẤT THẢI**

**1. Chung loại, khối lượng chất thải phát sinh**

1.1. Khối lượng, chủng loại chất thải nguy hại phát sinh thường xuyên

TT	Tên chất thải	Trạng thái tồn tại	Giai đoạn hiện tại (kg/năm)	Giai đoạn hoạt động ổn định (kg/năm)	Mã CTNH	Phân loại
1	Giẻ lau, găng tay nhiễm dầu mỡ thải	Rắn	25	75	18 02 01	KS
2	Bóng đèn huỳnh quang thải	Rắn	05	05	16 01 06	NH
3	Bao bì cứng thải bằng kim loại	Rắn	25	50	18 01 02	KS
4	Bao bì mềm dính CTNH	Rắn	25	50	18 01 03	KS
5	Dầu thải	Lỏng	250	450	17 02 03	NH
6	Pin, ắc quy chì thải	Rắn	10	20	19 06 01	KS
7	Hộp mực in thải	Rắn	10	20	08 02 04	KS
8	Cặn thải từ HTXL khí thải lò hơi	Rắn	-	300	12 06 05	KS
9	Bùn thải có các thành phần nguy hại từ quá trình xử lý nước thải công nghiệp	Rắn	-	600	12 01 07	KS
<b>Tổng số lượng</b>			<b>350</b>	<b>1.270</b>		

1.2. Khối lượng, chủng loại chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh

Chất thải rắn công nghiệp thông thường gồm tro, xỉ thải, bao bì thải; vật liệu lọc từ hệ thống xử lý nước ngầm với khối lượng 1.500 kg/năm giai đoạn hiện tại và 2.500 kg/năm giai đoạn hoạt động tối đa.

1.3. Khối lượng chất thải rắn sinh hoạt phát sinh

Chất thải rắn sinh hoạt giai đoạn hoạt động ổn định phát sinh với khối lượng khoảng 24 kg/ngày (tương đương khoảng 0,63 tấn/tháng). Thành phần gồm: Thức ăn thừa, vỏ hoa quả, túi nilon, vỏ hộp,...

**2. Yêu cầu bảo vệ môi trường đối với việc lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải nguy hại**

## 2.1. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải nguy hại (CTNH)

### 2.1.1. Thiết bị lưu chứa

Công ty bố trí 06 thùng chứa thể tích 100 - 220 lít/thùng có nắp đậy để thu gom CTNH. Các thùng chứa được dán tên loại chất thải, mã CTNH theo quy định; công ty đã ký hợp đồng xử lý CTNH với đơn vị có chức năng theo quy định.

### 2.1.2. Kho lưu chứa chất thải nguy hại

Công ty thu gom và lưu chứa tại kho chứa CTNH có diện tích 25 m<sup>2</sup>. Kho được xây dựng kín, có mái che, có biển kho và biển cảnh báo theo đúng quy định.

## 2.2. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn công nghiệp thông thường

- Đối với tro, xỉ được thu gom và lưu giữ tại bãi xỉ 200 m<sup>2</sup> trong nhà nồi hơi. Bãi xỉ được thiết kế lợp mái tôn, nền đổ bê tông và láng vữa cách thổ 30 cm. Công ty sẽ hợp đồng với đơn vị có chức năng đến vận chuyển, xử lý theo đúng quy định.

- Chất thải rắn công nghiệp có thể tái sử dụng cho sản xuất: Giấy biên, giấy lõi hồng và bột giấy thu hồi được thu gom, phân loại ngay tại xưởng sản xuất và đưa trực tiếp vào bể thủy lực cùng với bột giấy thu hồi để làm nguyên liệu đầu vào, tiếp tục tham gia vào quá trình sản xuất.

- Đối với bao bì thải được thu gom vào kho chứa chất thải thông thường có diện tích 25 m<sup>2</sup> để bán tận thu.

- Hạt Cation trong quá trình làm mềm nước sẽ được thu gom vào bao tải và lưu chứa tại kho chứa chất thải rắn thông thường diện tích 25 m<sup>2</sup> và thuê đơn vị có chức năng để xử lý.

## 2.3. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt

- Công ty bố trí 10 thùng chứa rác thải sinh hoạt (loại có nắp đậy kín, thể tích 50 - 100 lít/thùng) tại các khu vực dễ phát sinh.

- Đối với thức ăn thừa: Công ty thu gom vào 02 thùng chứa có thể tích khoảng 50 lít cho người dân làm thức ăn chăn nuôi.

- Đối với rác thải sinh hoạt không tận thu sẽ được thu gom, lưu giữ tại kho CTR thông thường (diện tích 25 m<sup>2</sup>). Công ty hợp đồng với đội thu gom rác thải xã Nghĩa Minh để thu gom và xử lý chất thải rắn sinh hoạt theo quy định.

## 2.4. Yêu cầu chung đối với thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải nguy hại, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải rắn sinh hoạt

Các thiết bị, công trình lưu giữ CTNH, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải rắn sinh hoạt phải đáp ứng yêu cầu theo quy định tại Thông tư số 02/2022/TT-BTNMT ngày 10/01/2022 của Bộ Tài nguyên và Môi trường.

## **B. YÊU CẦU VỀ PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG**

**1. Thực hiện trách nhiệm phòng ngừa sự cố môi trường, chuẩn bị ứng phó sự cố môi trường, tổ chức ứng phó sự cố môi trường, phục hồi môi**

## **trường, phục hồi môi trường sau sự cố môi trường theo Điều 122, Điều 124, Điều 125, Điều 126 Luật Bảo vệ môi trường**

Ban hành và tổ chức thực hiện kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường theo Luật Bảo vệ môi trường, Nghị định số 08/2022/NĐ-CP và phù hợp nội dung phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường trong giấy phép môi trường này. Trường hợp kế hoạch phòng ngừa, ứng phó sự cố môi trường được lồng ghép, tích hợp và phê duyệt cùng kế hoạch ứng phó sự cố khác thì phải đảm bảo nội dung theo quy định tại Khoản 2 Điều 108 Nghị định số 08/2022/NĐ-CP ngày 10/01/2022 của Chính phủ.

### **2. Biện pháp phòng ngừa đối với sự cố cháy nổ**

Công ty đã được phòng Cảnh sát phòng cháy chữa cháy và Cứu nạn cứu hộ - Công an tỉnh cấp Giấy chứng nhận thẩm duyệt thiết kế về phòng cháy và chữa cháy số 76/TD-PCCC ngày 22/6/2022.

- Công ty đã bố trí mặt bằng thông thoáng, bảo đảm cho xe cứu hoả có thể kéo vòi nước tới tất cả các công trình khi xảy ra sự cố.

- Trang bị các phương tiện phòng cháy chữa cháy (PCCC) tại các vị trí thuận tiện và dễ sử dụng.

- Thường xuyên tuyên truyền, huấn luyện, phổ biến và giáo dục các kiến thức về phòng chống cháy nổ cho người lao động và người sử dụng lao động. Xây dựng nội quy PCCC nơi sản xuất, làm việc và phổ biến cho cán bộ, công nhân trong Công ty hiểu biết và nghiêm túc thực hiện.

### **3. Biện pháp phòng ngừa sự cố khu vực lưu chứa chất thải nguy hại**

Công ty yêu cầu công nhân thu gom, phân loại, lưu giữ CTNH theo từng loại riêng biệt, tuyệt đối không để CTNH có khả năng tương tác với nhau đặt gần nhau. Bố trí bình chữa cháy, cát, xẻng trong kho để ứng phó sự cố rò rỉ CTNH. Khi có sự cố rò rỉ, phát tán CTNH ra môi trường xung quanh, nhà máy sẽ tiến hành thu gom CTNH vào thùng chứa, kho chứa và đưa đi xử lý theo đúng quy định.

### **4. Biện pháp phòng ngừa ứng phó sự cố hoá chất**

- Bảo quản hóa chất trong các thiết bị chuyên dụng, đậy kín đảm bảo không rơi vãi trong quá trình vận chuyển, sử dụng.

- Thực hiện đúng các quy định của pháp luật về an toàn hóa chất trong tồn chứa, sử dụng.

- Định kỳ hàng năm huấn luyện an toàn hóa chất cho người lao động có liên quan đến hóa chất theo quy định.

- Xây dựng phương án phòng chống sự cố hóa chất, niêm yết tại Nhà máy./.