

Phụ lục II
YÊU CẦU VỀ QUẢN LÝ CHẤT THẢI,
PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG

(Kèm theo Giấy phép môi trường số: /GPMT-UBND ngày /5/2023
của UBND tỉnh Nam Định)

A. QUẢN LÝ CHẤT THẢI

1. Chung loại, khối lượng chất thải phát sinh

1.1. Khối lượng, chủng loại chất thải nguy hại phát sinh thường xuyên

TT	Tên CTNH	Mã CTNH	Trạng thái tồn tại	Khối lượng (kg/năm)
1	Vỏ bao bì cứng thải bằng nhựa	18 01 03	Rắn	10.775
2	Vỏ bao bì cứng thải bằng kim loại	18 01 02	Rắn	1.710
3	Vỏ bao bì mềm thải chứa thành phần nguy hại	18 01 01	Rắn	10.656
4	Dầu bôi trơn tổng hợp	17 02 03	Lỏng	684
5	Giẻ lau dính thành phần nguy hại	18 02 01	Rắn	140
6	Bóng đèn huỳnh quang thải	16 01 06	Rắn	192
	Tổng			24.157

1.2. Khối lượng, chủng loại chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh

- Chất thải rắn công nghiệp thông thường phát sinh từ hoạt động sản xuất của dự án với khối lượng khoảng 55,5 tấn/tháng. Thành phần gồm: Vải vụn, da nhân tạo, bụi từ quá trình mài, gọt da, ballet nhựa phế,...

- Đối với phế liệu thừa và sản phẩm hỏng phát sinh của cơ sở với khối lượng khoảng 3,5 tấn/tháng.

- Bùn thải từ trạm xử lý nước thải tập trung với khối lượng khoảng 65 tấn/năm.

1.3. Khối lượng chất thải rắn sinh hoạt phát sinh

Chất thải rắn sinh hoạt phát sinh từ hoạt động sinh hoạt của cán bộ công nhân viên với khối lượng khoảng 8,5 tấn/tháng. Thành phần gồm: Thức ăn thừa, vỏ hoa quả, túi nilon, vỏ hộp,...

2. Yêu cầu bảo vệ môi trường đối với việc lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt, chất thải rắn công nghiệp thông thường, chất thải nguy hại

2.1. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải nguy hại

2.1.1. Thiết bị lưu chứa

- Công ty bố trí 06 thùng chứa có thể tích 100 - 220 lít có nắp đậy để thu gom CTNH. Các thùng chứa được dán tên loại chất thải, mã CTNH theo quy định.

- Công ty đã ký hợp đồng với đơn vị có chức năng để vận chuyển, xử lý chất thải nguy hại theo đúng quy định của pháp luật về quản lý chất thải nguy hại.

2.1.2. Công trình lưu chứa CTNH

CTNH phát sinh được Công ty thu gom và lưu chứa tại kho chứa chất thải nguy hại có diện tích 20 m². Kho được xây kín, có mái che, nền bê tông, có cửa khóa, biển tên và biển cảnh báo theo đúng quy định.

2.2. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn công nghiệp thông thường

- Chất thải rắn công nghiệp thông thường được thu gom và lưu giữ tại kho chứa có diện tích 100 m².

- Phế liệu thừa được thu gom và lưu giữ tại kho chứa có diện tích khoảng 400 m² phía Tây Nam Công ty.

- Bùn thải từ trạm xử lý qua máy tách cặn, lưu chứa tại bể chứa bùn định kỳ 03 tháng/lần được hút bằng xe hút bùn chuyên dụng đem đi xử lý theo quy định.

- Công ty đã hợp đồng với đơn vị có chức năng định kỳ thu gom và xử lý theo quy định.

2.3. Thiết bị, hệ thống, công trình lưu giữ chất thải rắn sinh hoạt

- Đối với chất thải như thức ăn thừa, rau, củ, quả dư thừa: Công ty cho người dân trên địa bàn xã sử dụng làm thức ăn chăn nuôi tần suất 1 - 2 lần/ngày.

- Đối với các loại chất thải khác như bao bì giấy, nilon, vỏ lon, vỏ hộp, chai lọ,... được thu gom và lưu giữ tại kho chứa có diện tích 50 m². Công ty đã hợp đồng với đơn vị có chức năng định kỳ đến thu gom và xử lý theo quy định.

B. YÊU CẦU VỀ PHÒNG NGỪA VÀ ỨNG PHÓ SỰ CỐ MÔI TRƯỜNG

1. Phòng ngừa đối với sự cố cháy nổ

- Trang bị các thiết bị phòng cháy chữa cháy (PCCC) tại các vị trí thuận lợi khi sử dụng.

- Công ty đã được Phòng Cảnh sát PCCC & CNCH - Công an tỉnh Nam Định cấp giấy chứng nhận thẩm duyệt về phòng cháy và chữa cháy tại văn bản số 50/TD-PCCC (PC66) ngày 01/11/2011.

- Định kỳ hàng năm tổ chức diễn tập theo phương án PCCC được phê duyệt và huấn luyện nghiệp vụ PCCC cho người lao động theo quy định

2. Phòng ngừa, ứng phó sự cố đối với CTNH

Yêu cầu công nhân thu gom, phân loại, lưu giữ CTNH theo từng loại riêng biệt, tuyệt đối không để chất thải nguy hại có khả năng tương tác với nhau đặt gần nhau. Bố trí bình chữa cháy, cát vàng trong kho để ứng phó sự cố rò rỉ CTNH. Khi có sự cố rò rỉ, phát tán CTNH ra môi trường xung quanh, Công ty sẽ tiến hành thu gom CTNH vào thùng chứa, kho chứa và đưa đi xử lý theo đúng quy định.

3. Đối với sự cố từ hệ thống xử lý bụi, khí thải

- Tăng cường biện pháp xử lý hơi mùi khu vực nhà xưởng, đảm bảo môi trường làm việc của công nhân luôn được thông thoáng.

- Kiểm tra máy móc định kỳ đúng thời gian quy định. Khi xảy ra sự cố tiến hành sửa chữa kịp thời./.